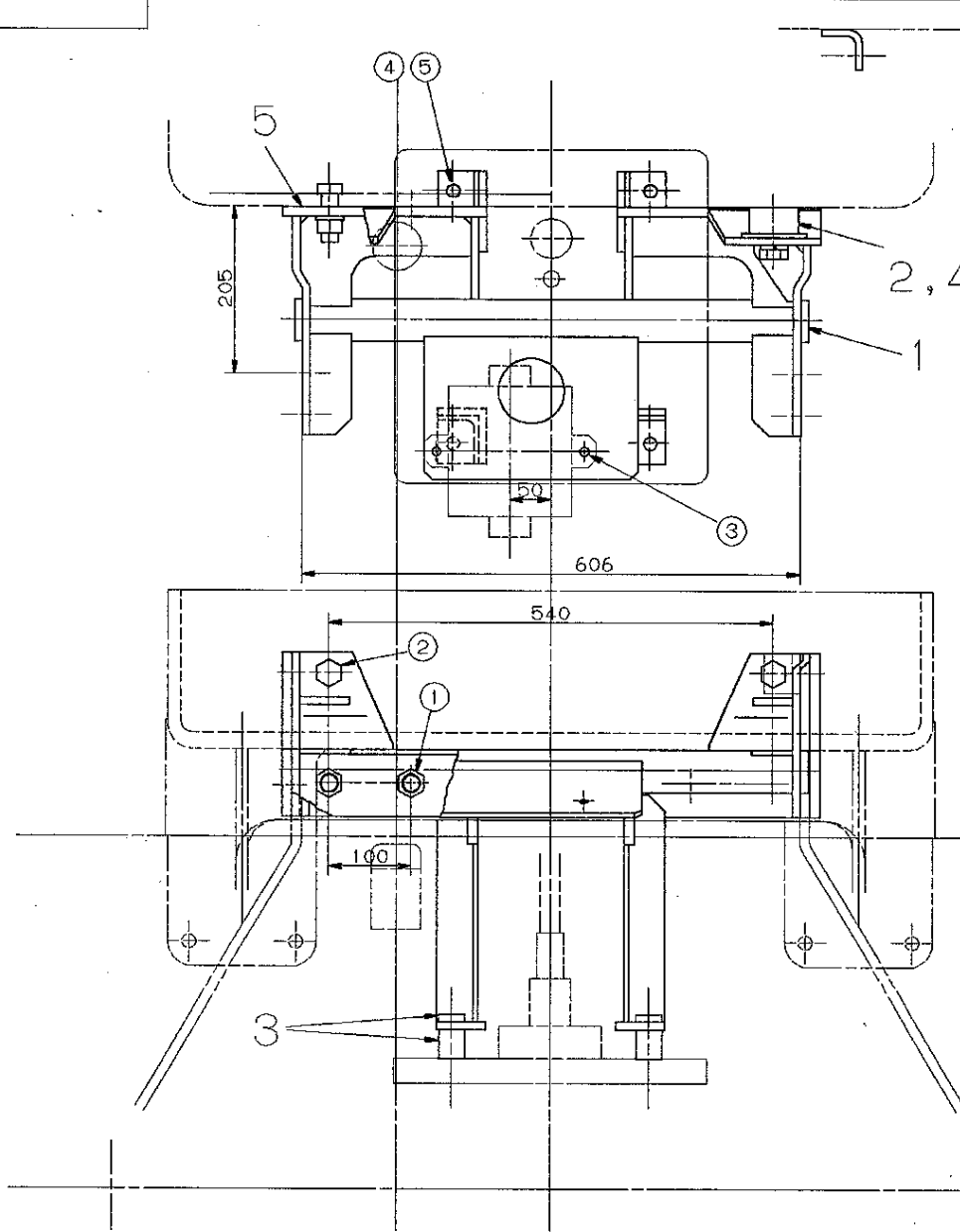
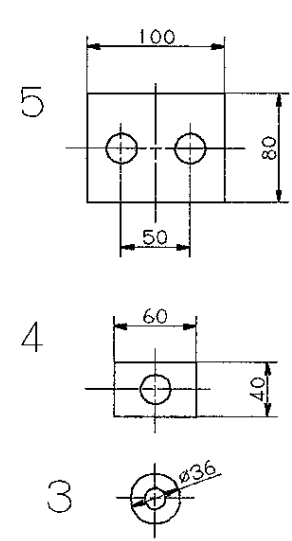
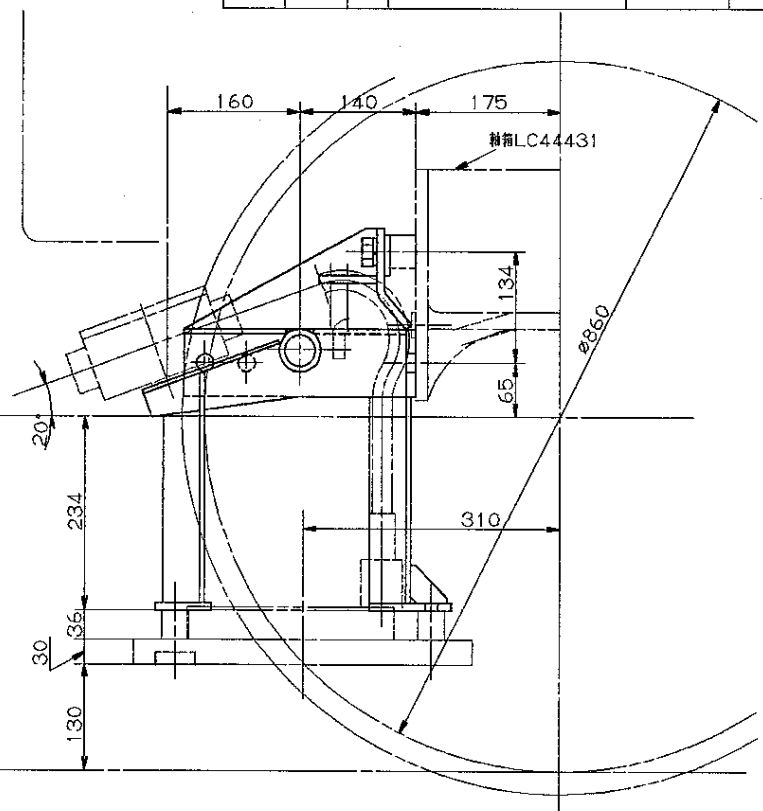
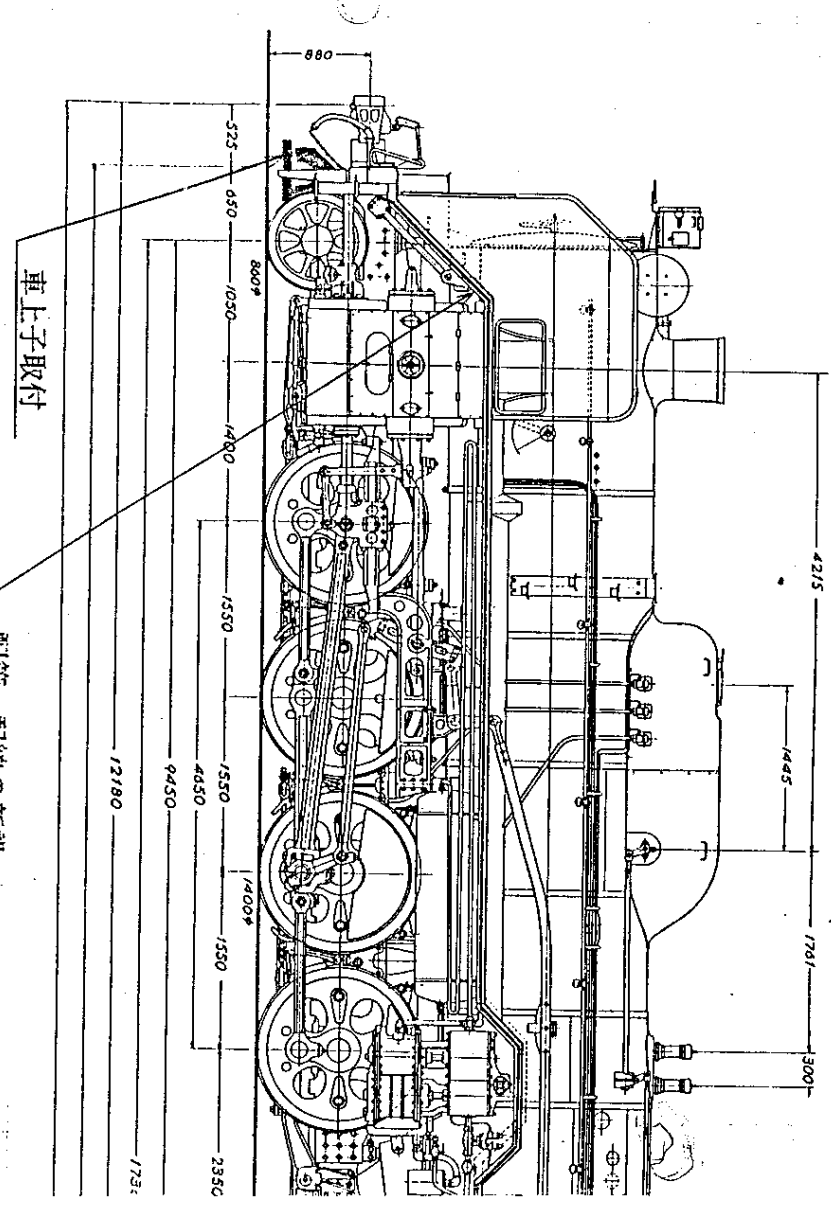
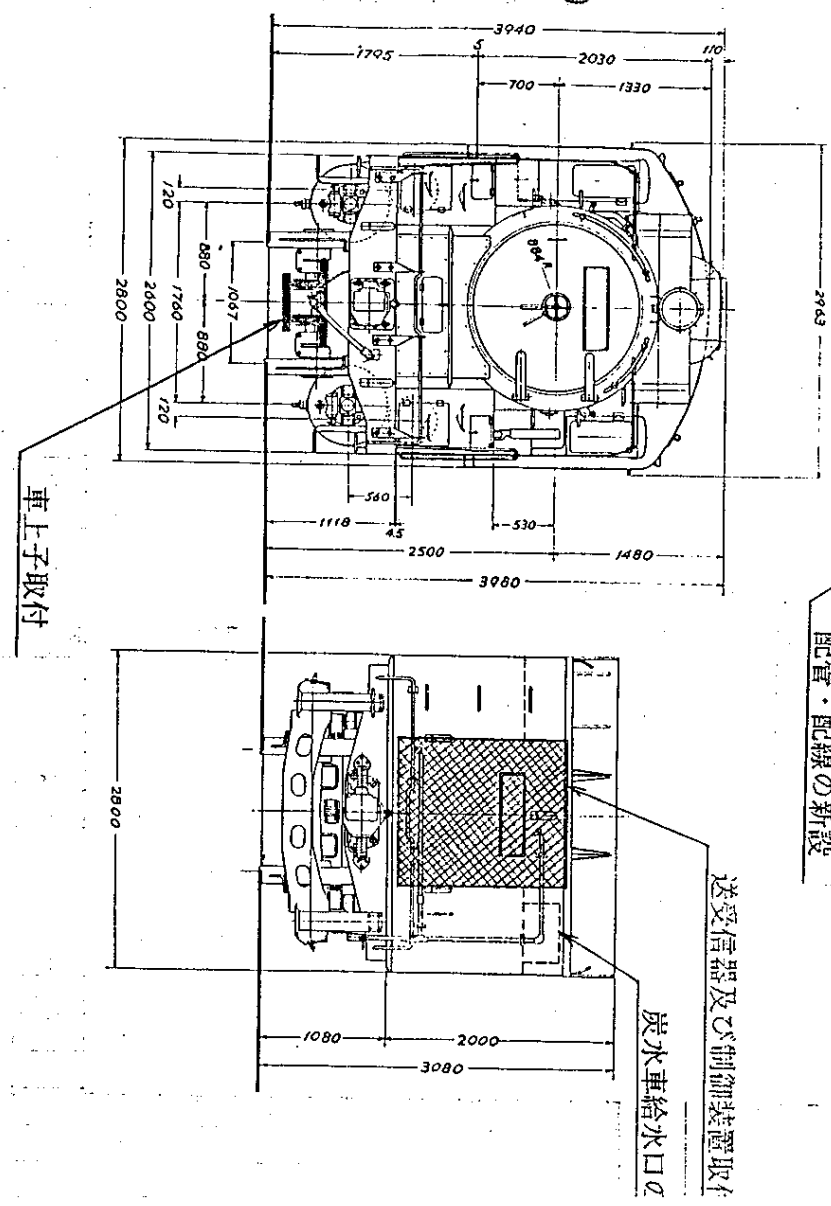


S	L	照号	名 称	図面番号	材 料	1部 分数	重 量 基 準	記 事	改訂 記号
		1	車上子受	C150-19445		2			
		2	受座		SS41	2			
		3	調整板		"	5		t9	
		4	"		SPC	5		t0.5	
		5	"		"	10		"	
		①	六角ボルト M20X60	JIS B1180	SS41	4		N, SW付	
		②	" M20X40	"	"	2		SW付	
		③	" M10X25	"	"	2		N, SW付	
		④	" M14X100	"	"	4		N, SW付	
		⑤	製ビス 3X28	JIS B1351		4			



- 注 1. 本図ハ車輪新製時ヲ示ス。
 2. 照号3ハ今取付イテイル受座ヲ取外シ後、溶接付スル。
 3. 車上子受ヨ用イテ、取付時ハ照号4、5ライナヨイテ、スキマノナイヨニスル。
 4. 車上子高サハ調整板4、5ヨ用イテ130 トナルヨウ。
 ライナヨ差替エテ調整スル。

APPROVED		SCALE 1/5		東急車輛 TOKYU CAR CORPORATION	
シミス*		D51-498 ATS-P		車上子取付	
図面番号		C150-19432		改訂記号	
DATE '89.5.12					



D 5 1 4 9 8 A T S - P 形 取 付 工 事 概 要